



AQUAFLAME SYSTEMS

FOURNITURE DE SOLUTIONS POUR MICROSOUDURES ET
POLISSAGE À LA FLAMME DE DÉCOUPES ACRYLIQUES

Aquaflame Systems vous procure une solution pour vos microsoudures et le polissage à la flamme de vos découpes acryliques grâce à sa gamme complète d'appareils. Les appareils haute performance produisent le gaz nécessaire à l'obtention d'une flamme à haute température (de 1200 à 3300°C). De plus, les appareils Aquaflame sont fiables, peu onéreux et d'une utilisation sûre et sans danger pour vos microsoudures et le polissage de vos découpes.

Cette technologie est largement utilisée en bijouterie, dans les laboratoires de prothèses dentaires ainsi que dans l'industrie. La gamme complète offre une solution pour les petites unités jusqu'au larges usines de production. Nos petits appareils conviennent à un utilisateur unique alors que nos plus gros appareils peuvent accommoder 2 à 4 utilisateurs simultanément.

L'OUTIL PARFAIT POUR UN POLISSAGE À LA FLAMME.

Aquaflame est l'appareil idéal pour le polissage de vos découpes acryliques, ne nécessitant pas d'autres équipements ou techniques. Vous pouvez apporter une finition rapide et facile pour vos formes les plus compliquées.

En résumé, la flamme propre et la précision lors de l'utilisation des appareils Aquaflame Systems font de cette technique la solution de choix pour vos microsoudures, soudures de précision et le polissage de vos découpes acrylique. Les appareils, très économiques et faciles à utiliser sont des outils parfaits pour les petites comme les grandes entreprises.

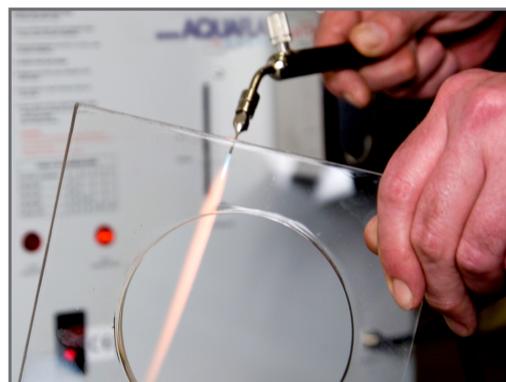
UNE FLAMME ÉCOLOGIQUEMENT PROPRE.

À partir d'une source d'électricité standard, l'hydrogène et l'oxygène sont produits par électrolyse de l'eau distillée. Le ratio des deux gaz est tel que l'hydrogène peut être brûlé dans l'oxygène produisant une source de haute chaleur parfaitement contrôlable. En dehors de la source d'énergie, le seul constituant chimique nécessaire est l'eau.

Le procédé efficace est très écologique. Avant la combustion, les gaz mélangés passent dans un atomiseur puis sont distribués à l'aide du tube de sortie à une ou plusieurs torches.



Microsoudure de précision d'une figurine en étain (fournie par Ballantynes Of Walkerburn)



Polissage à la flamme de bord acrylique.

FOURNITURE DE SOLUTIONS POUR MICROSOUDURES

CONCEPTION BRITANNIQUE ET FABRICATION AU ROYAUME-UNI

AQUAFLAME SYSTEMS

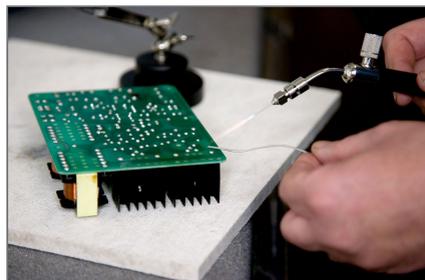
LES DIFFÉRENTES UTILISATIONS DES APPAREILS AQUAFLAME

La gamme des appareils Aquaflame est telle qu'elle répond à des besoins variés de l'industrie.

Voici quelques exemples d'utilisation :



RÉPARATIONS DE LUNETTES



SOUDES DANS DES CIRCUITS INTÉGRÉS



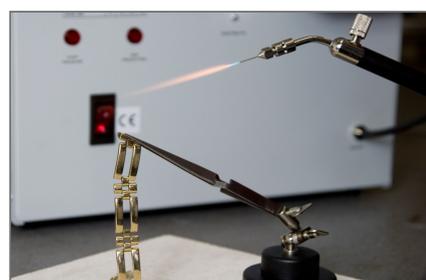
SOUDES D'INSTRUMENTS MÉDICAUX



MICROSOUDES



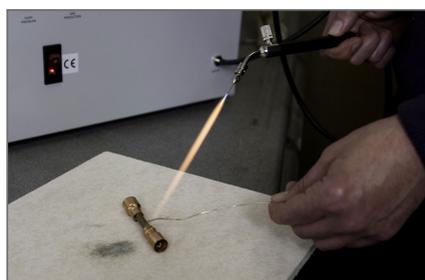
POLISSAGE DES DÉCOUPES D'ACRYLIQUE



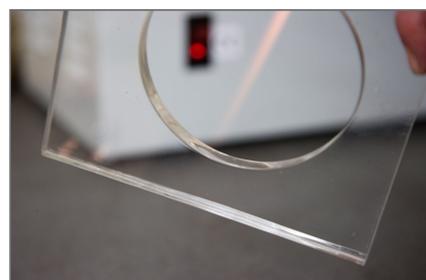
SOUDE EN JOAILLERIE



RÉPARATION
D'APPAREILLAGE DENTAIRE



MICROBRASURES



POLISSAGE DIFFICILE D'ACCÈS

Ce sont quelques exemples d'utilisation des appareils Aquaflame. D'autres comme la fusion de fibres optiques, l'assemblage à cire perdue ou non, la production de thermocouple... et la liste est sans fin !

La flamme haute température et propre, ainsi que la facilité d'utilisation font de ces appareils des outils idéaux pour l'industrie nécessitant des soudures de précision ou un polissage flamme haute température.

UN OUTIL DE PRÉCISION

La flamme précise et ajustable des appareils Aquaflame est produite par une pointe/embout interchangeable adapté à chaque tâche.



AQUAFLAME MODELS

SYSTEMS



INFORMATIONS TECHNIQUES	MODEL 300	MODEL 500	MODEL 800	MODEL 1200
Numéro de référence	LM134	LM135	LM136	LM137
Volume de gaz produit	50 lt/h	75 lt/h	120 lt/h	240 lt/h
Eau distillée utilisée (par jour)	20 ml	30 ml	50 ml	100 ml
Température maximale de la flamme	3 300 c	3 300 c	3 300 c	3 300 c
Consommation électrique	0,33 kW	0,50 kW	0,80 kW	1,20 kW
Système de sécurité « flashback » installé	oui	oui	oui	oui
Numéro de l'embout de la torche	21 - 24	20 - 24	18 - 24	17 - 24
Diamètre interne de l'embout de la torche (mm)	0,514 - 0,310	0,503 - 0,310	0,839 - 0,310	1,066 - 0,310
Fréquence recommandée du contrôle technique *	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois
Garantie*	3 ans	3 ans	3 ans	3 ans
Longueur	340 mm	400 mm	400 mm	440 mm
Largeur	155 mm	200 mm	280 mm	320 mm
Hauteur	185 mm	300 mm	380 mm	395 mm
Poids à la livraison	8 kg	20 kg	30 kg	50 kg

INFORMATIONS SUR LE POLISSAGE A LA FLAMME

Produit chimique dans l'atomiseur.	MEK (Méthyle Éthyle Kétone)			
Épaisseur de polissage lors d'un passage	3 mm	5 mm	10 mm	15 mm
Temps typique nécessaire pour un polissage (en mètre)	1 min	1 min	2 mins	3 mins

* Pour bénéficier de votre garantie, le contrôle technique doit être annuel.

Du fait de l'amélioration technique continue, les valeurs ci-dessus sont susceptibles de changer.

Distribué par

